



Norsol Soluciones Energéticas Ltda.
 Importación, exportación y comercialización de equipos solares.

Fono: 55-2 893685
 javiernorsol@gmail.com
 www.norsol.cl

Estación fotovoltaica 170W LITIO

PRESUPUESTO



PANELES FOTOVOLTAICOS. POTENCIA TOTAL **170W**

REGULADOR DE CARGA **30A 12V COMPATIBLE LITIO**

BATERIA DE LITIO LiFePO4 12.8V 720Wh. Equivale a batería gel 120AH

INVERSOR 500W MAX. ONDA PURA SALIDA 220V 50HZ

OPCIONAL: SOPORTE PLEGABLE PARA PANELES ALUMINIO

SUBTOTAL NETO \$	325.000
IVA \$	61.750
TOTAL IVA INCLUIDO \$	386.750

NOTAS

No considera instalación.

Imágenes referenciales

Montaje de baterías debe ser en interior, cerca del tablero eléctrico del recinto

Opcionales: Gabinete para baterías, cableado, conectores y protecciones (dependen de la instalación).

Demanda máxima de potencia recomendada: 400W

Usos: Frigorífico, TV LED max. 60W, notebook, iluminación.

SUMINISTRO DIARIO KWH* REFERENCIAL	
Calama	0,9
Antofagasta	0,75
Vicuña	0,75
Coquimbo	0,65

CONSIDERACIONES:

Orientación paneles: Norte

Inclinación paneles: 32° antofagasta/calama, 40° Coquimbo/Vicuña

Se debe considerar como gasto el autoconsumo del inversor

Considera radiación promedio anual

Profundidad descarga batería aprox. 50%

Autonomía para el suministro diario estimado 1 día