



Norsol Soluciones Energéticas Ltda.  
 Importación, exportación y comercialización de equipos solares.

Fono: 55-2 893685  
 javiernorsol@gmail.com  
 www.norsol.cl

**Estación fotovoltaica aislada 2.640W**

**PRESUPUESTO**



**PANELES FOTOVOLTAICOS. POTENCIA TOTAL 2.640W**

**BATERIAS AGM 12V CICLO PROFUNDO DE PARA USO SOLAR. 1.200Ah TOTAL**

**REGULADOR DE CARGA 60A 48V, Programable. (Opcional regulador mppt)**

**INVERSOR SALIDA 220V 50HZ 5.000W 48V max. continuo. Onda pura profesional**

**OPCIONAL: ESTRUCTURAS PARA MONTAJE DE PANELES ALUMINIO (PARA TECHO O LOSA)**

TOTAL NETO \$	2.856.000
IVA \$	542.640
TOTAL IVA INCLUIDO \$	3.398.640

**NOTAS**

No considera instalación.

Imágenes referenciales

Montaje de baterías debe ser en interior.

Opcionales: Gabinete para baterías, cableado, conectores y protecciones (dependen de la instalación).

**Demanda máxima de potencia recomendada: 3.500W**

**Usos: Aire acondicionado max. 1.000w (12.000 BTU), TV, hervidor, notebooks, iluminación, etc**

SUMINISTRO DIARIO KWH* REFERENCIAL	
Calama	13,25
Antofagasta	11,13
Vicuña	10,8
Coquimbo	9,5

**CONSIDERACIONES:**

Orientación paneles: Norte

Inclinación paneles: 32° antofagasta/calama, 40° Coquimbo/Vicuña

Se debe considerar como gasto el autoconsumo del inversor

Considera radiación promedio anual

Profundidad descarga batería aprox. 50%

Autonomía para el suministro diario estimado 1 día